

SID

Werk: Rot am See

Artikel:

670

ML6

Erstellt:

Stockburger, Olesja

Kunde:

Datum:

25.01.2016



Prozesstechnik: B: undefiniert

Materialtext	Mat. Nr.	µm	Aufbau	Prozessaufbau
A-RS Kupferfolie-070my 330x490mm	50200246	70	VS	1
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	295		2
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	0		3
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		4
C-RS-FR4-DS-0.93mm-070+070-TG150-HF	50200935	70	L2	5
		930		
		70	L3	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	280		6
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	0		7
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		8
C-RS-FR4-DS-0.93mm-070+070-TG150-HF	50200935	70	L4	9
		930		
		70	L5	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	295		10
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	0		11
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		12
A-RS Kupferfolie-070my 330x490mm	50200246	70	RS	13

B00:

Dicke nach Verpressen

B00:

3090 µm

Tol+:

320 µm

Tol-:

320 µm

Dmax:

3410 µm

Dmin:

2770 µm

Gesamtdicke über alles

0 µm

Tol+:

0 µm

Tol-:

0 µm

Dmax:

0 µm

Dmin:

0 µm

Kundenforderung

Dicke (D):

3200 µm

Tol+:

320 µm

Tol-:

320 µm

Dmax:

3520 µm

Dmin:

2880 µm

Messstelle: (05) über LM und galv.Cu; beidseitig

nominal:

3150 µm

Version 1.2.14.14

© Würth Elektronik