

SID

Werk: Rot am See

Artikel:

685

ML8

Erstellt:

Stockburger, Olesja

Kunde:

Datum:

26.01.2016



Prozesstechnik: B: undefiniert

Materialtext	Mat. Nr.	µm	Aufbau	Prozessaufbau
A-RS Kupferfolie-070my 330x490mm	50200246	70	VS	1
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	220		2
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	0		3
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		4
C-RS-FR4-ML-0.51mm-070+070-TG150-HF	50200736	70	L2	5
		510		
		70	L3	
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	275		6
		0		7
		0		8
C-RS-FR4-ML-0.51mm-070+070-TG150-HF	50200736	70	L4	9
		510		
		70	L5	
A-RS-FR4-Prepreg-2116-TG150-HF	50200642	275		10
		0		11
		0		12
C-RS-FR4-ML-0.51mm-070+070-TG150-HF	50200736	70	L6	13
		510		
		70	L7	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	220		14
		0		15
		0		16
A-RS Kupferfolie-070my 330x490mm	50200246	70	RS	17

Dicke nach Verpressen

B00:

3090 µm

Tol+:

320 µm

Tol-:

320 µm

Dmax:

3410 µm

Dmin:

2770 µm

Gesamtdicke über alles

0 µm

Tol+:

0 µm

Tol-:

0 µm

Dmax:

0 µm

Dmin:

0 µm

Kundenforderung

Dicke (D):

3200 µm

Tol+:

320 µm

Tol-:

320 µm

Dmax:

3520 µm

Dmin:

2880 µm

Messstelle: (05) über LM und galv.Cu; beidseitig

nominal:

3080 µm

Version 1.2.14.14

© Würth Elektronik