

SID

Werk: Rot am See

Artikel:

635

ML4

Erstellt:

Stockburger, Olesja

Kunde:

Datum:

20.01.2016



Prozesstechnik: B: undefiniert

Materialtext	Mat. Nr.	µm	Aufbau	Prozessaufbau
--------------	----------	----	--------	---------------

A-RS Kupferfolie-070my 330x490mm	50200246	70	VS	1	A00 B00
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	295		2	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		3	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		4	
C-RS-FR4-DS-1.55mm-070+070-TG150-HF	50200780	70	L2	5	
		1410			
		70	L3		
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	295		6	
A-RS-FR4-Prepreg-1080-TG150-HF	50200641	0		7	
A-RS-FR4-Prepreg-7628-TG150-HF	50200643	0		8	
A-RS Kupferfolie-070my 330x490mm	50200246	70	RS	9	

Dicke nach Verpressen

B00:

2290 µm

Tol+:

240 µm

Tol-:

240 µm

Dmax:

2530 µm

Dmin:

2050 µm

Gesamtdicke über alles

0 µm

Tol+:

0 µm

Tol-:

0 µm

Dmax:

0 µm

Dmin:

0 µm

Kundenforderung

Dicke (D):

2400 µm

Tol+:

240 µm

Tol-:

240 µm

Dmax:

2640 µm

Dmin:

2160 µm

Messstelle: (05) über LM und galv.Cu; beidseitig

nominal:

2280 µm

Version 1.2.14.14

© Würth Elektronik